



Вальцованные ленты для выпечки

 **STEINHAUS**

Вальцованные ленты для выпечки

Вальцованные проволочные транспортёры для хлебопекарных печей, сокращённо называемые „вальцованные ленты для выпечки“, состоят из круглых, в одном направлении закрученных спиралей, которые переплетаются попарно и с соседними спиральями - „двойное плетение“. Проволочное полотно прокатывается, затем попарно завариваются спирали по краям полотна. Это придаёт ленте необходимую стабильность, и в то же время она остаётся достаточно подвижной.

Вальцованные ленты предпочитают стальным ленточным конвейерам при производстве выпечки с долгим сроком хранения, особенно печенья, если консистенция теста требует поступления воздуха снизу.

Вальцованные ленты обладают следующими преимуществами по сравнению с другими конвейерами:

- минимальная толщина и равномерная поверхность конвейера
- выпечка ложится ровно и уменьшается количество ломки
- ровная нижняя поверхность выпечки облегчает её последующую упаковку.

В отличие от сплошных стальных конвейеров, позволяют вальцованные, выделяющимся при выпечке газам беспрепятственно утекать вниз и, таким образом, воспрепятствуют возникновению некрасивых пузырей на нижней стороне выпечки. К тому же там возникает равномерный, приятный глазу узор.

Хорошая воздухопропускная способность вальцованных конвейеров является наилучшей предпосылкой для оптимальной циркуляции тепла, рационального нагрева печей и, таким образом, ускоренного процесса выпечки.

Для экспериментов мы охотно предоставим Вам образцы вальцованных лент.

Максимальная ширина вальцованного конвейера составляет 1500 мм.

Прочность исходной проволоки составляет 500-600 Н/мм².

Ассортимент и технические данные вальцованных лент.



Лента Нр. F2008/K-ST

Диаметр исходной проволоки: 0,8 мм
Толщина ленты: 1,6 мм
Вес: 6,1 кг/м²



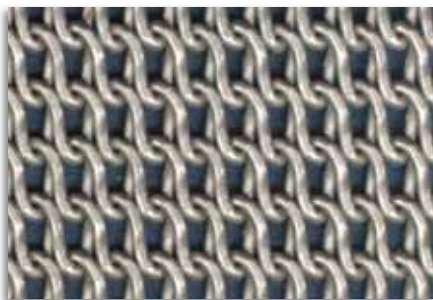
Лента Нр. F 6014/K-ST

Диаметр исходной проволоки: 1,4 мм
Толщина ленты: 2,7 мм
Вес: 7,6 кг/м²



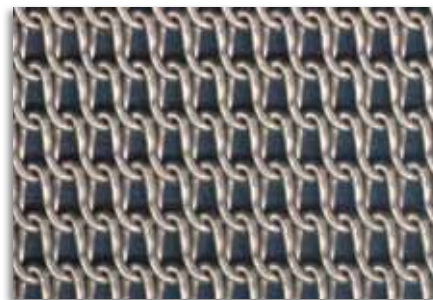
Лента Нр. F 2510/K-ST

Диаметр исходной проволоки: 1,0 мм
Толщина ленты: 2,0 мм
Вес: 6,2 кг/м²



Лента Нр. F4015/K-ST

Диаметр исходной проволоки: 1,5 мм
Толщина ленты: 2,8 мм
Вес: 9,5 кг/м²



Лента Нр. F 4012/K-ST

Диаметр исходной проволоки: 1,2 мм
Толщина ленты: 2,3 мм
Вес: 7,3 кг/м²

Главные преимущества

Точность витков спиралей

Одинаковое количество витков спиралей на всей длине конвейера.

Преимущество: легко монтируемое прямое соединение концов конвейера без специальных соединительных элементов, а также несложная замена части полотна при ремонте.

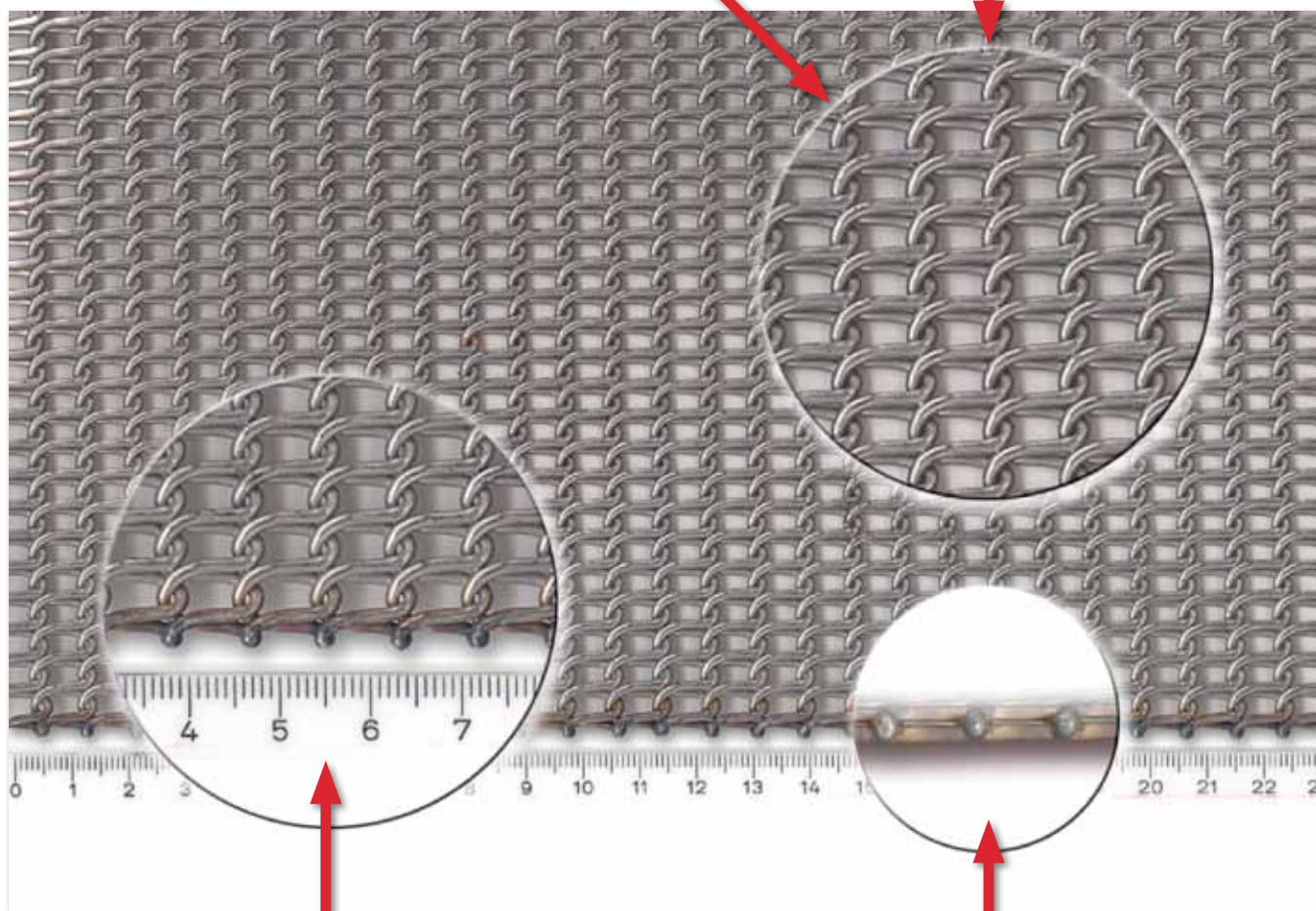
Польза: Минимальный простой печей при ремонте.

Угловое расположение спиралей

Неизменное расположение спиралей под прямым углом относительно кромки ленты.

Преимущество: Стабильно-прямолинейное движение конвейера.

Польза: Долгая жизнестойкость благодаря низкому риску повреждения кромки ленты



Ровная кромка ленты

Припуски..... +/- 8 мм

Точнейшая кромка

Преимущество: Прямолинейное движение ленты.

Положительный эффект: Высокая продуктивность благодаря заполнению всей ширины ленты выпечкой.

Сварная кромка

Кромка конвейера одной высоты с рабочей поверхностью.

Преимущество: Нет опасности зацепления за приёмный лоток.

Положительный эффект: Отсутствие ломки продукта.

Важно:

Вальцованные ленты теряют при производстве около 1% ширины.

Мы принимаем это во внимание при определении точной ширины ленты вашего заказа.

Данные и иллюстрации этого информационного листка не обязательны и представляют только приблизительное описание. Речь идёт не об обязательных свойствах продукта.



Ситовые сетки



Щелевые сетки



Проволочные
транспортёры



Фильтровальные
материалы

